

Dual Shield B122

12%Cr-0.5%Mo-2%W강용

특 성

- 12%Cr-0.5%Mo-2%W강에 적용하기 위한 플렉스 코어드 와이어로 용착 금속의 특징은 양호한 작업성을 가진 티타니아계 플렉스와 우수한 인성을 가진 염기성계 플렉스의 장점들로 설계되어 있습니다.
- 첨가된 합금은 고온 적용시 요구되는 응력완화에 기여합니다.

용 도

- 저합금 내열강을 사용하는 화력발전용의 보일러와 증기터빈, 열교환기, 가스 터빈, 항공기의 제트엔진 및 고온시설물의 맞대기 및 팻렛 용접
- ASME SA213 T122, T92, SA335 P122 등의 강재에 적용

실드가스 및 전류의 종류

- 100%Ar 또는 98%Ar/2%CO₂, DCRP(와이어㉔)

작업상주의점 및 용접 조건 범위

- Dual Shield B9와 동일하므로 83페이지를 참조해 주십시오.

용착금속 화학성분의 일례(%) (실드가스 : 98%Ar/2%CO₂)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	V	W	Cu	Nb
0.074	0.687	0.280	0.010	0.006	0.581	11.035	0.311	0.169	1.756	1.486	0.049

용착금속 기계적 성질의 일례 (실드가스 : 98%Ar/2%CO₂)

항복강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	인장강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연신율 (%)	열처리
730{74}	817{83}	18.9	750℃×3hr S.R